



# Green body

Steinzeugmasse zu 100% aus Sekundärrohstoffen  
Stoneware body 100% of secondary raw materials



Filterkuchen der Nassaufbereitung | Filter cakes of wet preparation

## 100% aus Sekundärrohstoffen

Rohstoffe sind unsere Leidenschaft, deswegen nutzen wir unsere Erfahrung und unser Wissen, um Sekundärrohstoffe so effektiv wie möglich einzusetzen. Wir verwenden:

- Tone, die überlagernd bei der Gewinnung anderer Rohstoffe anfallen und als Abraum verkippt werden
- Filterkuchen, die bei der Wäsche von Gesteinen oder der Reinigung keramischer Abwässer anfallen und die üblicherweise deponiert werden
- Schamotte aus keramischen Brüchen wie z.B. Klinkern

## 100% from secondary raw materials

Raw materials are our passion, that's why we use our experience and knowledge of secondary raw materials in such a way as effective as possible. We use:

- Clays that are mined on top of other raw materials and that are usually deposited as overburden
- Filter cakes from the washing of rock or the clearing of processing water and that are usually deposited
- Chamotte/grog from ceramic scraps, e. g. clinkers



Tonfeld der Braunkohlegrube | Clay pit of the lignite mine



Klinkerbruch | Clinker scraps

## Nachhaltigkeit Sustainability

„Green Body“ wird energiesparend und ohne den Einsatz thermischer Energie, also ohne Trocknung mittels Heizöl oder Erdgas, nass aufbereitet. Die notwendige elektrische Energie wird dabei soweit möglich durch unsere Photovoltaikanlage selbst erzeugt.

*“Green Body” is produced energy-saving by wet preparation without any thermal energy, so without drying by fuel oil or petroleum gas. The necessary electric power comes from our own photovoltaic powerplant as far as possible.*



Filterschlämme aus der Prozesswasserreinigung  
Filter sludge from process water purification

Das Wasser für die Nassaufbereitung wird im Kreislauf geführt und die Feuchtedifferenz zwischen natürlicher Grubenfeuchte und dem Anmachwassergehalt der Masse durch Oberflächenwasser ausgeglichen. Dadurch wird kostbares Trinkwasser gespart.

*The processing water of the wet preparation is used in circulation and the difference of natural moisture of the clays and of the humidity of the ready-made body is equalized by surface water. This saves precious drinking water.*



Braunkohlegrube mit überlagerndem Ton  
Brown coal mine with overlaying clay



## Auf natürliche Art In a natural way

Auch ohne jeglichen Umweltaspekt ist die Nassaufbereitung die natürlichste und schonendste Art der Aufbereitung. Nur hier werden natürliche Verunreinigungen aus den Tonen entfernt, anstatt sie zu zertrümmern und im Material zu belassen. Die Tone werden nie unter ihre natürliche Grubenfeuchte getrocknet, so dass ihnen nie Kristallwasser entzogen wird, wodurch ihre natürliche Plastizität gemindert würde und dass darüber hinaus zum Nachhärten der Massen während der Lagerung führt.

*Even without any ecological aspect the wet preparation is the most natural and gentle kind of preparation. It's the only possibility to remove natural impurities from the clay instead of crushing them and let them in. Furthermore, the clays never become dried under their natural humidity. So, they never lose any crystalline water that decreases their plasticity and - moreover - makes the bodies harden while storing.*



Filterpresse der Nassaufbereitung | Filter press of wet preparation

## Unsere Verpackung Our packaging

Wir verwenden Folie aus Polyethylen (PE). PE ist recyclebar und zerfällt im Fall der Verbrennung komplett zu Wasserdampf und Kohlendioxid, also ohne schädliche Abgase. Eine neue Folientechnologie erlaubt es uns, die Folienstärke bei unveränderter Festigkeit zu halbieren, dadurch **reduziert sich unser Verbrauch von Kunststoff um 50%**.

*For the packaging we use polyethylene (PE). PE is recyclable and in case of incineration it dissociates completely in steam and carbon dioxide, so without harmful exhaust. A new foil technology allows to reduce the thickness of the foil without decreasing the strongness, so we use only the half of plastic as before.*

## Unser Qualitätsanspruch

Wertvolle Rohstoffe sparen und Ressourcen schonen bei gewohnter Witger Qualität. Wir verwenden für „Green Body“ ausschließlich qualitativ hochwertige Sekundärrohstoffe und produktionsbedingte Schwankungen werden durch unsere Laborüberwachung ausgeglichen.

## Our quality standards

*Save valuable raw materials and conserve resources with familiar Witger quality. We use for the production of "Green Body" only secondary raw materials of high quality and tolerances of production conditions are compensated by our laboratory control.*



Filterkuchen aus der Gesteinswäsche  
Filter cake of the washing process of mineral mining

## „Green Body“ Varianten

Aktuell als weißbrennende Steinzeugmasse für den Temperaturbereich bis 1300°C in den Varianten:

- Steinzeug-Dreh- und Stanzmasse Nr. 32, weiß, unschamottiert
- Steinzeug-Dreh- und Stanzmasse Nr. 32 sf 0-0,2, weiß, feinst schamottiert mit 25% Schamotte 0-0,2 mm
- Steinzeug-Aufbaumasse Nr. 32 sf 40, weiß, stark feinst schamottiert mit 40 % Schamotte 0-0,5 mm erhältlich.

## "Green Body" Varieties

For starting "Green Body" will be available as white firing stoneware body for temperatures up to 1300°C in following varieties:

- Stoneware throwing and pressing body no. 32, white, without chamotte
- Stoneware throwing and pressing body no. 32 sf 0-0.2, white, with 25 % chamotte 0-0.2 mm
- Stoneware building body no. 32 sf 40, white, with 40 % chamotte 0-0.5 mm

## Ein wichtiger & richtiger Weg

Wir bemühen uns, „Green Body“ so natürlich und nachhaltig wie möglich zu produzieren. Wir nennen das Ergebnis dieser Bemühungen „umweltoptimiert“. Und das aktuelle Ergebnis ist nicht das endgültige Resultat, sondern ein Schritt basierend auf dem aktuellen Stand der Technik.

## An important & right way

*We exert ourselves to produce "Green Body" as natural and sustainable as possible. We call the result of these exerts "ecologic optimized". And the actual stand is not the final result but one step based on the state of technology.*



Unsere Photovoltaikanlage | Our photovoltaic power plant

## Ihr Fachhändler Your specialist shop

## Kontakt Contact

Firma Arno Witger  
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e.K.  
Arno-Witger-Str. 1  
D-56414 Herschbach/OT Wahnscheid, Germany

Fon: +49 (0)6435 92233-0 Fax: +49 (0)6435 92233-33  
witger@witger.de | www.witger.de